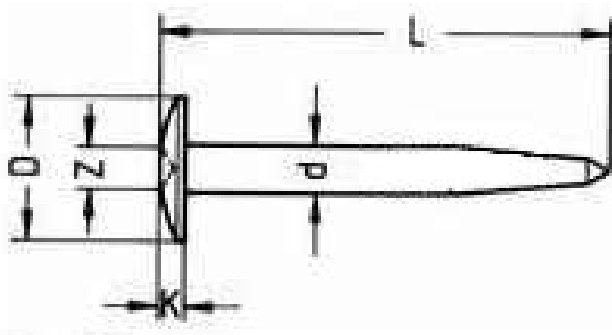


## **WYMAGANIA DO STALOWYCH GWOŹDZI WBIJANYCH W NAWIERZCHNIĘ JEZDNI W MIEJSCU WYZNACZENIA PUNKTU REFERENCYJNEGO**

Miejsce lokalizacji punktu referencyjnego należy oznaczyć poprzez wbicie w nawierzchnię jezdni klasycznego gwoźdź pomiarowego wykonanego ze stali hartowanej i ocynkowanego z płaską główką i z centrem (zagłębieniem w środku główki gwoźdź) oraz z napisem na główce: "PUNKT POMIAROWY".

Poniżej podano wymagane wymiary:



**L - 55mm**  
**D - 26mm**  
**K - 4,5mm**  
**Z - 8mm**  
**d - 8,5mm**